

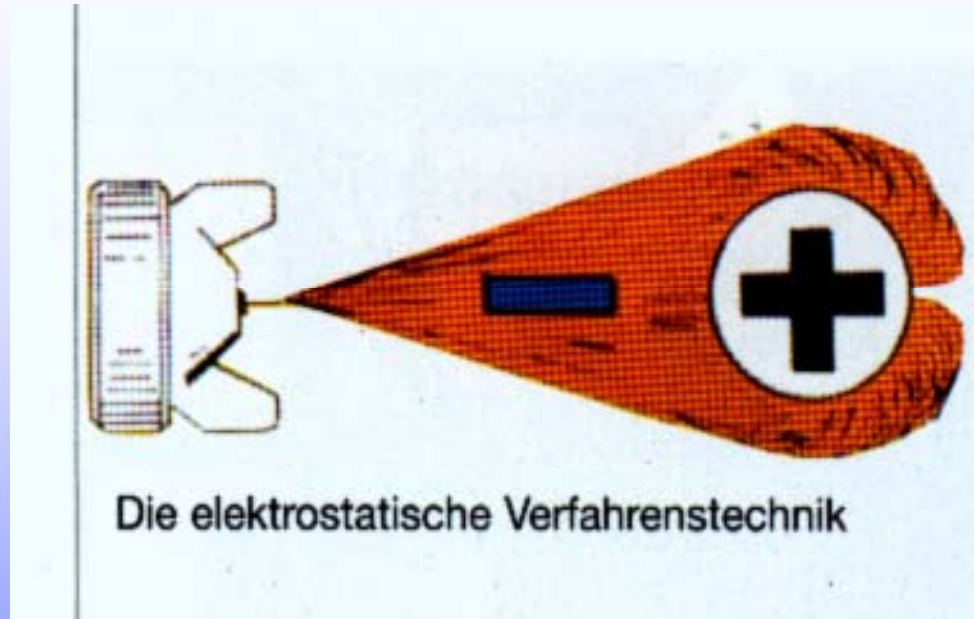
ITW Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Dietzenbach

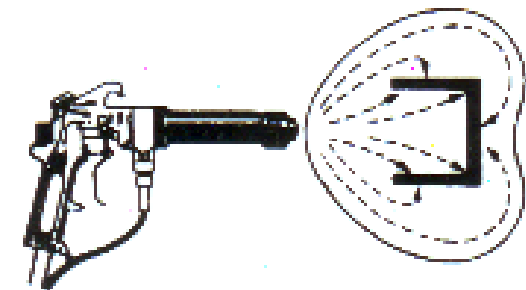
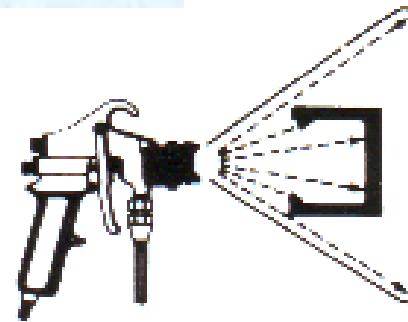
- **ITW Ransburg**
 - Aplikacje elektrostatyczne mokre
- **ITW GEMA**
 - Aplikacje elektrostatyczne proszkowe
- **ITW DeVilbiss/BINKS**
 - Techniki malowania konwencjonalne/HVLP /Urządzenia podawania materiału
 - Przemysł samochodowy
 - Naprawy lakiernicze samochodowe
 - Przemysł ogólny

Elektrostatyka

Co to jest ?



Podstawowe pojęcia



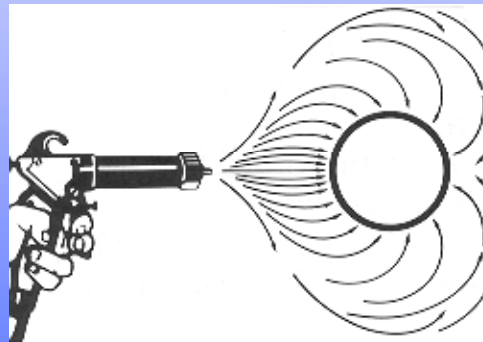
Elektrostatik

Dobra sprawność transferu materiału

- ☺ Zredukowany przetrysk
- ☺ Oszczędność materiału
- ☺ Zredukowana emisja VOC
- ☺ Zawijanie materiału

Redukcja odpadów i związanych z tym kosztów

Redukcja emisji VOC (lotnych związków organicznych)



Oszczędność materiału 25%-80%

Większa produkcja ze względu na oszczędność czasu.

Zdjęcia praktyka REM



Rozpylanie konwencjonalne
pneumatyczne



Elektrostatyka rozpylanie
Airless w osłonie
powietrza

Zdjęcia praktyka *REM Classic*

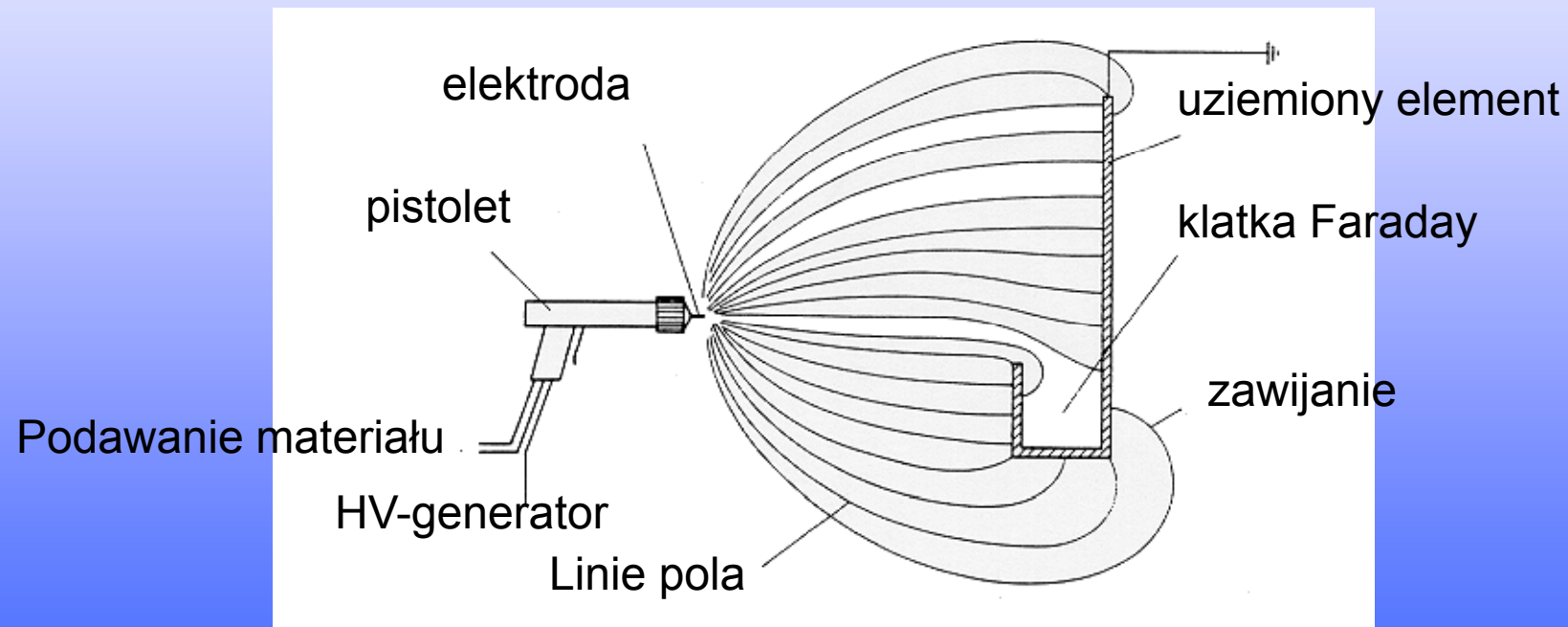


Rozpylanie
konwencjonalne Airless

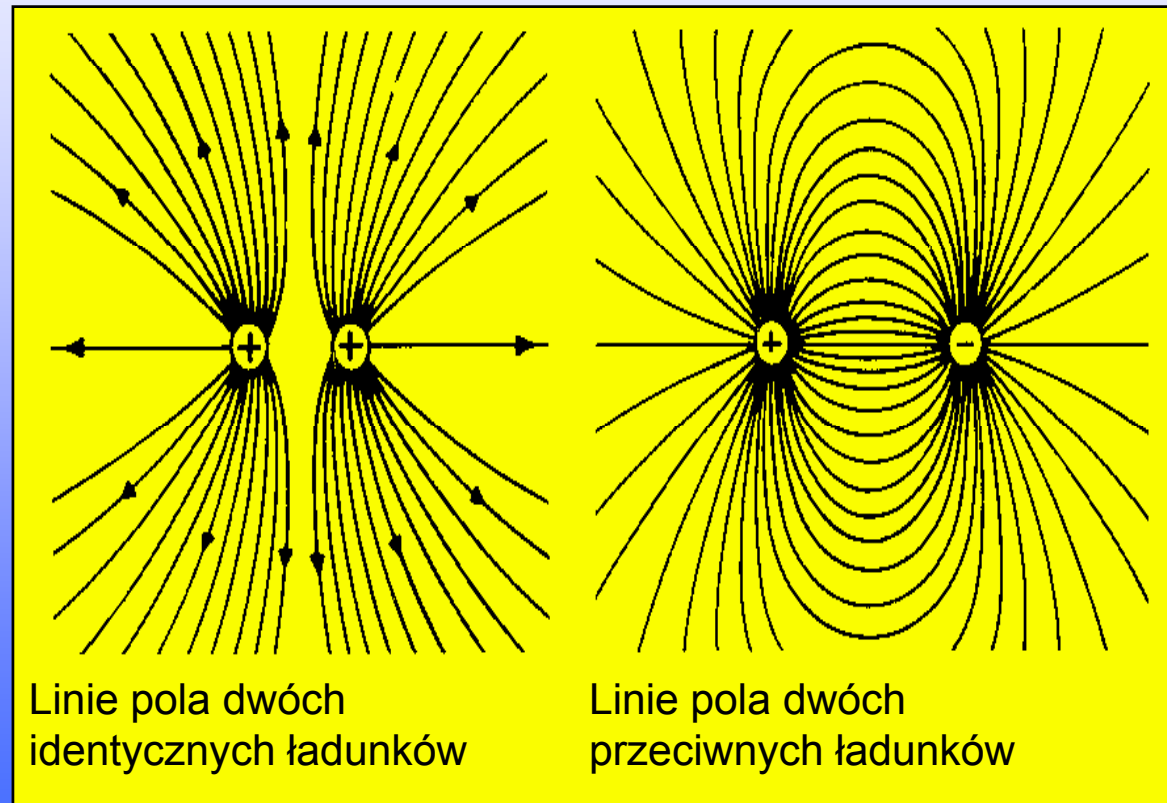


Elektrostatyka rozpylanie
Airless w osłonie
powietrza

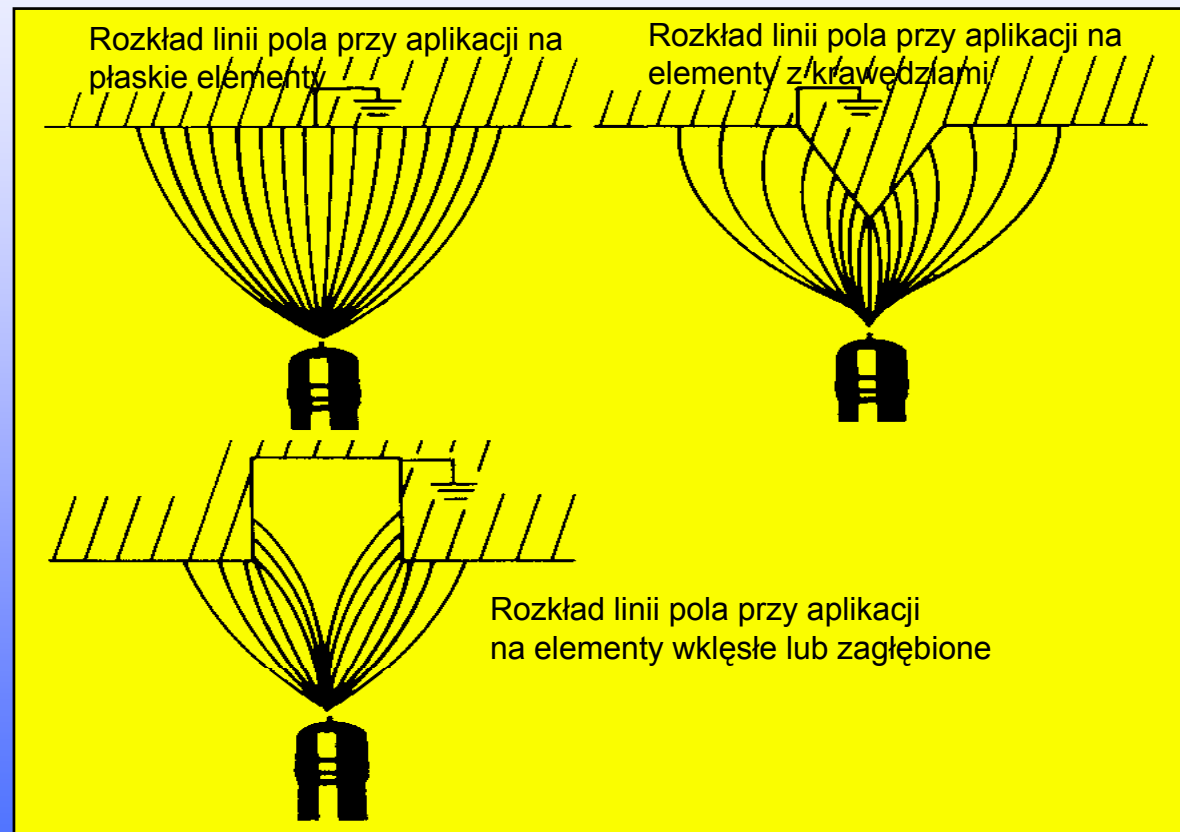
Podstawowe pojęcia malowania elektrostatycznego



Linie pola elektrostatycznego



Linie pola elektrostatycznego



Wszystkie systemy elektrostatyczne wykorzystują zjawisko energii pola elektrostatycznego

😊 aby rozpylić farbę

😊 aby przenieść drobinki farby na element